



Федеральное агентство морского и речного транспорта
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
**«Государственный университет морского и речного флота
имени адмирала С. О. Макарова»**
Воронежский филиал ФГБОУ ВО «ГУМРФ имени адмирала С.О.Макарова»

Кафедра экономики и менеджмента

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
по дисциплине
«Организация бизнеса на водном транспорте»
(Приложение к рабочей программе дисциплины)

Направление подготовки: 38.03.01 «Экономика»

Направленность (профиль): Экономика транспортного бизнеса

Уровень высшего образования: бакалавриат

Форма обучения: очно-заочная

Воронеж

2025

1. Перечень компетенций и этапы их формирования в процессе освоения дисциплины

Планируемые результаты обучения по дисциплине

| Код и наименование компетенции | Код и наименование индикатора достижения компетенции | Планируемые результаты освоения дисциплины |
|--|--|---|
| УК-2. Способен определять круг задач в рамках поставленной цели и выбирать оптимальные способы их решения, исходя из действующих правовых норм, имеющихся ресурсов и ограничений. | УК-2.1. Идентификация проблемы, решение которой напрямую связано с достижением цели проекта, определение круга задач в рамках поставленной цели. | Знать: источники и способы обработки информации, необходимой для идентификации проблемы, связанной с достижением цели проекта. |
| | | Уметь: разрабатывать комплекс задач, направленных на достижение цели инвестиционного проекта. |
| | | Владеть: методами разработки и выбора оптимальных решений по выполнению поставленных в рамках инвестиционного проекта задач. |

2. Паспорт фонда оценочных средств для проведения текущей и промежуточной аттестации обучающихся

Лекционные занятия:

| № п/п | Контролируемые разделы (темы) дисциплины | Код контролируемой компетенции (или ее части) | Наименование оценочного средства |
|-------|--|---|----------------------------------|
| 1. | Тема I. Предмет и содержание курса «Организация бизнеса на водном транспорте» | УК-2.1. | устный опрос, КПЗ, зачет |
| 2. | Тема II. Ключевые понятия дисциплины; производственный процесс | УК-2.1. | устный опрос, КПЗ, зачет |

| | | | |
|-----|--|---------|-----------------------------|
| 3. | Тема III. Стратегии и системы ремонта флота | УК-2.1. | устный опрос, КПЗ, зачет |
| 4. | Тема IV. Производственный цикл и пути его сокращения | | устный опрос, КПЗ, зачет |
| 5. | Тема V. Методы организации постройки и ремонта судов | УК-2.1. | устный опрос, КПЗ, зачет |
| 6. | Тема VI. Поточные методы организации производства в судостроении и судоремонте. Механизация и автоматизация производства. | УК-2.1. | устный опрос, КПЗ, зачет |
| 7. | Тема VII. Организация подготовки производства | УК-2.1. | устный опрос, КПЗ, зачет |
| 8. | Тема VIII. Производственная структура предприятия и организационная структура управления | УК-2.1. | устный опрос, КПЗ, зачет |
| 9. | Тема IX. Управление производственной программой предприятия и ресурсным обеспечением производства | УК-2.1. | устный опрос, КПЗ, зачет |
| 10. | Тема X. Оперативно-производственное планирование и управление | УК-2.1. | устный опрос, КПЗ, зачет |

| Результат обучения по дисциплине | Критерии оценивания результата обучения по дисциплине и шкала оценивания по дисциплине | | | | Процедура оценивания |
|---|---|---|--|---|----------------------------|
| | 2 | 3 | 4 | 5 | |
| | Не зачтено | Зачтено | | | |
| <i>УК-2.1. Знать: источники и способы обработки информации, необходимой для идентификации и проблемы, связанной с достижением цели проекта.</i> | Отсутствие или фрагментарные представления о роли и направлениях влияния внешнего окружения на условия и результаты предпринимательской деятельности, | Неполные представления о роли и направлениях влияния внешнего окружения на условия и результаты предпринимательской деятельности, составе нормативно-правовых | Сформированные, но содержащие отдельные пробелы представления о роли и направлениях влияния внешнего окружения на условия и результаты предпринимательской | Сформированные систематические представления о роли и направлениях влияния внешнего окружения на условия и результаты предпринимательской | <i>Устный опрос, зачет</i> |

| | | | | | |
|--|--|--|--|---|----------------------------|
| | составе нормативно-правовых актов, документов бухгалтерской и статистической отчетности, интернет-ресурсов, в которых может содержаться интересующая информация | актов, документов бухгалтерской и статистической отчетности, интернет-ресурсов, в которых может содержаться интересующая информация | деятельности, составе нормативно-правовых актов, документов бухгалтерской и статистической отчетности, интернет-ресурсов, в которых может содержаться интересующая информация | деятельности, составе нормативно-правовых актов, документов бухгалтерской и статистической отчетности, интернет-ресурсов, в которых может содержаться интересующая информация | |
| УК-2.1 <i>Уметь: разрабатывать комплекс задач, направленных на достижение цели инвестиционного проекта.</i> | Отсутствие умений или фрагментарные умения собрать и применить информацию, необходимую для расчета экономических показателей, характеризующих деятельность хозяйствующих субъектов | В целом удовлетворительные, но не систематизированные умения собрать и применить информацию, необходимую для расчета экономических показателей, характеризующих деятельность хозяйствующих субъектов | В целом удовлетворительные, но содержащие отдельные пробелы умения собрать и применить информацию, необходимую для расчета экономических показателей, характеризующих деятельность хозяйствующих субъектов | Сформированные умения собрать и применить информацию, необходимую для расчета экономических показателей, характеризующих деятельность хозяйствующих субъектов | <i>Устный опрос, зачет</i> |
| УК-2.1. <i>Владеть: методами разработки и выбора оптимальных решений по выполнению поставленных в рамках инвестиционного проекта задач.</i> | Отсутствие владения или фрагментарные навыки применения полученной расчетно-экономической информации при выборе способа решения поставленных задач | В целом удовлетворительные, но не систематизированные навыки применения полученной расчетно-экономической информации при выборе способа | В целом удовлетворительные, но содержащие отдельные пробелы владения навыками применения полученной расчетно-экономической информации при выборе способа | Сформированные навыки применения полученной расчетно-экономической информации при выборе способа решения поставленных задач | <i>Устный опрос, зачет</i> |

| | | | | | |
|--|--|----------------------------|----------------------------|--|--|
| | | решения поставленных задач | решения поставленных задач | | |
|--|--|----------------------------|----------------------------|--|--|

4. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ

4.1. Вид текущего контроля – контрольно-практические задания

Перечень практических заданий для текущего контроля знаний

1. Формирование производственной программы судоремонта и оптимизация загрузки завода
2. Организация навигационного ремонта флота
3. Определение целесообразного пункта непланового ремонта
4. Определение длительности цикла изготовления партии деталей
5. Разработка графика запуска изделий в производство с целью достижения минимальной длительности производственного цикла.
6. Обоснование целесообразности перехода на групповые технологии при изготовлении деталей
7. Определение единовременных и текущих затрат, экономических результатов и оценка эффективности внедрения ГПС
8. Определение параметров слипа и акватории исходя из производственной программы предприятия
9. Определение технико-экономических характеристик одного из цехов основного производства
10. Разработка сетевого графика, расчет параметров и оптимизация
11. Обоснование объемов аутсорсинга при строительстве (ремонте) судна (решение производить или покупать);
12. Оценка экономической эффективности строительства судна (статические и динамические методы).

Критерии оценивания:

- выполнение практической работы в полном объеме и в соответствии с требованиями; ответы на вопросы по сути выполнения работы правильные и достаточной полноты;
- защита практической работы в соответствии с требованиями индивидуального устного опроса (по тематике работы)

Шкала оценивания (сдано, не сдано)

| Шкала оценивания | Показатели |
|-------------------------|---|
| Зачтено | работа выполнена в полном объёме и в соответствии с требованиями, требования индивидуального устного опроса (по тематике работы) |
| Не зачтено | работа не выполнена, или выполнена не в полном объёме или не соответствует требованиям, требования индивидуального устного опроса (по тематике работы) не выполнены |

4.2. Вид текущего контроля: *Индивидуальный устный опрос на защите практических работ*

1. Понятия производственной программы и производственной мощности предприятия;
2. Показатели, используемые для измерения и оценки результатов деятельности судостроительно-судоремонтного завода;
3. Плановые и неплановые виды ремонта флота; задачи навигационного ремонта; обменный и расходный фонды;
4. Понятие непланового ремонта; критерий выбора судоремонтного предприятия;
5. Понятие партии деталей; методы сочетания операций;
6. Классы и группы деталей; групповой технологический процесс; уровень групповой технологии;
7. Определение роста производительности труда при переходе на групповые технологии;
8. Принципы определения числа стапельных дорожек и их длины; принцип определения площади акватории завода;
9. Элементы сетевого графика; понятие критического пути и резервов времени событий и работ;
10. Принципы оптимизации сетевых графиков;

Показатели и шкала оценивания:

| Шкала оценивания | Показатели |
|-------------------------|----------------------------------|
| зачтено | – свободное владение материалом; |

| | |
|------------|---|
| | – обучающийся дает правильное определение основных понятий |
| не зачтено | – обучающийся обнаруживает незнание большей части изучаемого материала и допускает большое количество существенных ошибок в формулировках определений; – беспорядочно и неуверенно излагает материал |

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

5.1. Вид промежуточной аттестации: зачет в тестовой форме

Время проведения теста: 30 мин

Зачетный тест по дисциплине «Организация бизнеса на водном транспорте»

(Направление подготовки бакалавриата 38.03.01 «Экономика»)

Вариант 1

Вопрос 1. Направление организации производства, предполагающее сочетание вещественных элементов производства (орудий, условий и предметов труда), это:

- А. поэлементная организация;
 - Б. пространственная организация;
 - В. временная организация
- производства.

Вопрос 2. Форма общественной организации производства, которая выражается в увеличении доли продукции, выпускаемой на крупных специализированных предприятиях, в общем ее количестве, носит название:

- А. абсолютной концентрации производства;
- Б. относительной концентрации производства;
- В. специализации производства.

Вопрос 3. Изготовление или ремонт определенной номенклатуры изделий в специальных подразделениях (цехи ремонта ДВС, изготовления насосов, постройки или ремонта судов определенных проектов), носит название:

- А. технологической специализации;
- Б. предметной специализации;
- В. подетальной специализации.

Вопрос 4. Совокупность естественных процессов и воздействий на предмет труда с применением орудий условий труда для получения конечной продукции носит название:

- А. производственный процесс;
- Б. технологическая операция;
- В. операционный цикл.

Вопрос 5. К заготовительным процессам на промышленных предприятиях водного транспорта относятся:

- А. литейные;
- Б. станочные;
- В. кузнечные;
- Г. лесопильные;
- Д. термические;
- Е. корпусные (первичная обработка);
- Ж. трубопроводные (обработка).

Вопрос 6. Первичная структурная производственная единица предприятия, где осуществляется относительно законченная часть производственного процесса – либо по изготовлению части конечного продукту либо по выполнении стадии технологического процесса, называется:

- А. цехом;
- Б. рабочим местом;
- В. участком.

Вопрос 7. Производственный.....– промежуток времени с момента запуска изделия производство до момента его полного изготовления.

Ответ: _____

Вопрос 8. Межоперационными (организационно-техническими) перерывами являются: А. междусменные;

- Б. партионности;
- В. ожидания;
- Г. обеденные;
- Д. комплектования

Вопрос 9. Ведущей операцией при параллельном методе сочетания операций называется:

- А. самая короткая;
- Б. самая продолжительная.

Вопрос 10. Недостатком параллельного метода сочетания операций является:

- А. наличие перерывов на некоторых операциях;
- Б. наибольшая длительность производственного цикла;
- В. сложность в организации учета деталей и контроля за их движением.

Вопрос 11. Принцип соответствия пропускной способности (производственной мощности) отдельных производственных подразделений друг другу называется:

- А. прямоточностью;
- Б. параллельностью;
- В. пропорциональностью.

Вопрос 12. Для промышленных предприятий водного транспорта характерен:

- А. массовый тип производства;
- Б. единичный и мелкосерийный характер производства;
- В. крупносерийный тип производства;
- Г. среднесерийный тип производства.

Вопрос 13. Коэффициент закрепления операций при среднесерийном типе производства равен:

- А. $K_{з.о} > 40$;
- Б. $K_{з.о} > 20$ до 40;
- В. $K_{з.о} > 10$ до 20;
- Г. $K_{з.о} > 1$ до 10;
- Д. $K_{з.о} = 1$.

Вопрос 14. Ремонт по..... выполняется после того, как произойдет поломка механизма или устройства.

Ответ: _____

Вопрос 15. Наиболее надежной и наиболее затратной является стратегия ремонта:

- А. по состоянию;
- Б. послеосмотровая;
- В. смешанная;
- Г. стандартная.

Вопрос 16. ремонт судна, выполняется для восстановления его технико-экономических характеристик до значений, близких к построечным с заменой или восстановлением любых элементов, включая базовые.

Ответ: _____

Вопрос 17. Совокупность операций по изменению конструкции судна (элемента судна) с целью улучшения его технико-экономических характеристик называется:

А. модернизацией; Б.
переоборудованием.

Вопрос 18. Промежуток времени в годах между последовательно проводимыми плановыми текущими и (или) средними ремонтами, носит название:

А. ремонтного цикла; Б.
межремонтного периода.

Вопрос 19. Несколько функциональных блоков, расположенных в одном месте, формирующихся на одной общей несущей конструкции в цеховых условиях, а затем монтирующихся в корпус судна, это:

А. зональный блок;
Б. агрегат;
В. объемная модуль-секция.

Вопрос 20. Продолжительность агрегата – это промежуток времени в днях, требуемый для его демонтажа, консервации, упаковки, транспортировки в спец.цех, ремонта, консервации, транспортировки обратно на предприятие, расконсервации, монтажа на судне.

Ответ: _____

Вопрос 21. Деталь, предназначенная для замены изношенной в период предстоящего планового ремонта судна, называется:

А. сменной частью;
Б. запасной частью.

Вопрос 22. При применении Системы постоянных ремонтных заранее устанавливаются размеры для протачивания вала и под эти размеры с учетом требуемых зазоров заранее изготавливают (либо приобретают) подшипники.

Ответ: _____

–

Вопрос 23. Интервал времени между выпуском с последней операции двух следующих друг за другом изделий называется: А. ритмом выпуска;

Б. тактом выпуска.

Вопрос 24. Событие (на сетевом графике), имеющее не более 2-х входящих и выходящих работ, называют:

А. узловым;
Б. сложным;
В. простым.

Вопрос 25. Резерв времени конечного события определяется как разность между поздним допустимым и возможным сроком наступления события.

Ответ: _____

Вопрос 26. Процесс замены ручного труда механизированным, к которому относят труд в применении орудий труда, имеющих любой привод кроме ручного, называется: А. механизацией;

Б. автоматизацией;

В. роботизацией.

Вопрос 27. При замене ручного труда механизированным происходит:

А. увеличение трудоемкости;

Б. снижение трудоемкости;

В. трудоемкость производства не изменяется.

Вопрос 28. Главным положительным моментом использования промышленных роботов является – автоматизация технологических процессов в:

А. массовом производстве;

Б. крупносерийном и среднесерийном производствах;

В. мелкосерийном и единичном производствах

Вопрос 29. Разработка технологического процесса изготовления изделия и обеспечивающих его средств (оснастки, приспособлений, инструмента и т.п.) является функцией:

А. НИОКР;

Б. конструкторской подготовки;

В. технологической подготовки;

Г. организационной подготовки.

Вопрос 30. По видам производственных процессов подготовка производства подразделяется на:

А. подготовка судостроения;

Б. подготовка судового машиностроения;

В. подготовка основного производства;

Г. подготовка судоремонта;

Д. подготовка вспомогательного производства;

Е. подготовка обслуживающего производства.

Вопрос 31. Конструкторской подготовкой судостроительного производства занимаются:

А. специализированные организации;

Б. судостроительные предприятия.

Вопрос 32. – изделие, изготовленное из однородного материала без применения сборочных операций:

Ответ: _____

Вопрос 33. Наряду с *достаточным, достроечным и сдаточным* к наиболее крупным этапам формирования судна относят.....этап.

Ответ: _____

Вопрос 34. Графики постановки судов в плановые ремонты составляют службы технической дирекции парокорпусов на:

А. 1-2 года;

Б. 3-5 лет;

В. 6-10 лет.

Зачетный тест по дисциплине «Организация бизнеса на водном транспорте»

(Направление подготовки бакалавриата 38.03.01 «Экономика»)

Вариант 2

Вопрос 1. Организация производства направлена на обеспечениепродолжительности производственного цикла.

Ответ: _____

Вопрос 2. Наиболее сложное направление организации производства, которое предполагает рациональное сочетание и чередование производственных процессов по времени (очередность работ), это:

А. поэлементная организация;

Б. пространственная организация; В.

временная организация производства.

Вопрос 3. Закрепление за производственными подразделениями изготовления или ремонта ограниченной номенклатуры деталей (изготовление цилиндрических втулок, изготовление отдельных узлов корпуса судна, носит название:

А. технологической специализации;

Б. поддетальной специализации;

В. предметной специализации.

Вопрос 4. Часть производственного процесса, выполняемого над определенным объектом на одном рабочем месте (одним рабочим или бригадой, либо под наблюдением рабочего), это: А. простой производственный процесс; Б. сложный производственный процесс; В. операция.

Вопрос 5. К обрабатываемым процессам на промышленных предприятиях водного транспорта относятся:

- А. слесарные (обработка);
- Б станочные;
- В. кузнечные;
- Г. лесопильные;
- Д. термические;
- Е. электромонтажные;
- Ж. трубопроводные (обработка).

Вопрос 6. Совокупность участков, объединенных между собой кооперированными связями, это:

- А. цех;
- Б. поточная линия;
- В. участок групповой обработки.

Вопрос 7. Рабочий период включает в себя:

- А. операционный цикл;
- Б. время естественных процессов;
- В. время на выполнение вспомогательных и обслуживающих процессов;
- Г. время доставки продукции потребителю.

Вопрос 8. деталей – это определенное количество одинаковых предметов (деталей, узлов или изделий), обрабатываемых или собираемых на каждом рабочем месте непрерывно, с однократной затратой подготовительно-заключительного времени.

Ответ: _____

Вопрос 9. Метод сочетания операций, обеспечивающий самую меньшую длительность производственного цикла, называется: А. последовательным; Б. параллельным;
В. смешанным.

Вопрос 10. В единичном и мелкосерийном производстве, где детали имеют сложные технологические маршруты, применяют: А. параллельный метод сочетания операций;
Б. последовательный метод сочетания операций;
В. последовательно-параллельный метод сочетания операций.

Вопрос 11. Показатель равный количеству продукции, выпускаемой в единицу времени, носит название: А. ритм выпуска;
Б. коэффициент прямоточности;
В. коэффициент непрерывности.

Вопрос 12. Коэффициент закрепления $K_{з.о}$ равен отношению числа всех технологических операций $D_{т.о}$, выполняемых в течение месяца в производственном подразделении, к числу рабочих мест P_m , выполняющих эти операции.

Ответ: _____

Вопрос 13. Коэффициент закрепления операций при массовом типе производства равен:

А. $K_{з.о} > 40$;

Б. $K_{з.о} > 20$ до 40; В.

$K_{з.о} > 10$ до 20;

Г. $K_{з.о} > 1$ до 10;

Д. $K_{з.о} = 1$.

Вопрос 14. К техническим средствам, требующим высокой эксплуатационной надежности (авиация, подвижной состав ж.д.) применяется стратегия ремонта:

А. по потребности; Б.

планово-принудительная;

В. смешанная.

Вопрос 15. Заранее устанавливается периодичность и объемы ремонта при использовании стратегии ремонта:

А. по потребности;

Б. планово-предупредительной.

Вопрос 16. Плановыми ремонтами судна являются:

А. текущий;

Б. гарантийный;

В. средний;

Г. аварийный; Д.

восстановительный;

Е. поддерживающий;

Ж. капитальный.

Вопрос 17. Совокупность операций по изменению конструкции судна (элемента судна) с целью изменения его функционального назначения называется:

А. переоборудованием;

Б. модернизацией.

Вопрос 18. Наименьший повторяющийся период эксплуатации судна, в течение которого проводят в определенной последовательности все предусмотренные виды плановых ремонтов, носит название:

А. ремонтного цикла;

Б. межремонтного периода.

Вопрос 19. Уровнями корпусных модулей являются:

А. типоразмерный ряд;

Б. модуль-панель;

- В. агрегатный уровень;
- Г. функциональный блок;
- Д. модуль-секция
- Е. зональный блок;
- Ж. полуобъемный модуль-секция;
- З. объемный модуль-секция.

Вопрос 20. Через определенное время агрегат, попавший в обменный фонд, может стать непригодным к эксплуатации т.к. срок его службы закончился, поэтому обменный фонд пополняют элементами из фонда.

Ответ: _____

Вопрос 21. Деталь, предназначенная для замены такой же детали, находящейся в эксплуатации с обеспечением ее исправности или только работоспособности, называется:

- А. сменной частью;
- Б. запасной частью.

Вопрос 22. Наиболее сложная деталь группы, содержащая все элементы деталей данной группы, называется:

- А. групповой деталью;
- Б. составной деталью
- В. комплексной деталью.

Вопрос 23. Число изделий, выходящих с последней операции поточной линии в единицу времени это: А. ритм выпуска;

Б. такт выпуска.

Вопрос 24. Событие (на сетевом графике), имеющее более 2-х входящих и выходящих работ, называют:

- А. сложным;
- Б. узловым;
- В. простым.

Вопрос 25. Резервы времени критического пути сетевого графика:

- А. максимальны;
- Б. минимальны;
- В. равны нулю.

Вопрос 26. Работы, выполняемые при помощи простейших орудий труда (ключ, напильник ножовка и т.п.) или при помощи немеханизированных приспособлений (валиковая кисть, газовая горелка и т.п.) называются:

Ответ: _____

Вопрос 27. Коэффициент, показывающий, во сколько раз механизированный труд производительнее ручного, носит название:

- А. коэффициента производительности средства механизации;
- Б. коэффициента механизации.

Вопрос 28. *Промышленный* – автоматическая машина (стационарная или передвижная), состоящая из *исполнительного устройства* (манипулятора, имеющего несколько степеней свободы) и *устройства программного управления*, предназначенная для выполнения в производственном процессе двигательных или управляющих функций человека при перемещении предмета труда или технологической оснастки.

Ответ: _____

Вопрос 29. По *функциональному признаку* подготовку производства принято подразделять на:

- А. подготовку информации о производственном процессе;
- Б. НИОКР;
- В. подготовку предметов труда;
- Г. конструкторскую подготовку;
- Д. подготовку орудий и условий труда; Е. подготовку кадров;
- Ж. технологическую подготовку;
- З организационную подготовку.

Вопрос 30. Техническая подготовка производства объединяет в себе:

- А. конструкторскую и технологическую подготовку;
- Б. подготовку организационной информации и подготовку материальных компонентов производства.

Вопрос 31. Конструкторскую документацию выполняют в соответствии с требованиями:

- А. ЕСКД;
- Б. ЕСТД;
- В. ЕСТПП.

Вопрос 32 Неспецифицированными изделиями являются:

- А. комплекты;
- Б. сборочные единицы;
- В. детали;
- Г. комплексы;

Вопрос 33 Применение САПР в совокупности с автоматизированной системой технологической подготовки производства позволяет вместо

последовательного подхода к разработке конструкторской и технологической документации применить подход.

Ответ: _____

Вопрос 34. Подготовка судов к ремонту заключается в составлении графиков постановки судов в плановые ремонты, проведении предремонтной судов, подготовке их к постановке в ремонт.

Ответ: _____

Зачетный тест по дисциплине «Организация бизнеса на водном транспорте»

(Направление подготовки бакалавриата 38.03.01 «Экономика»)

Вариант 3

Вопрос 1. Направление организации производства, предполагающее разделение общего процесса производства на подпроцессы и закрепление их за отдельными производственными звеньями, определение их взаимосвязи и расположения на территории предприятия, это:

- А. поэлементная организация;
- Б. пространственная организация;
- В. временная организация производства.

Вопрос 2. Частная концентрация производства может заключаться в:

- А. увеличении числа разнородных производств (на предприятиях универсального типа);
- Б. увеличении объема выпуска однородной продукции (на предприятиях специализированного типа);
- В. сосредоточении на одном предприятии разнородных, но взаимосвязанных производств (предприятия комбинированного типа); Г. все варианты ответов верны.

Вопрос 3. Специализация, связанная с закреплением за определенными производственными звеньями отдельных технологических операций, носит название:

Ответ: _____

Вопрос 4. В зависимости от способа воздействия на предмет труда операции бывают:

- А. ручные;
- Б. машинно-ручные;
- В. простые;

- Г комплексные;
- Д. автоматические;
- Е. аппаратурные.

Вопрос 5. Процессы, предназначенные для обеспечения нормального хода основных процессов, это: А. вспомогательные процессы;
Б. обслуживающие процессы.

Вопрос 6. К основным цехам и участкам на судостроительно-судоремонтном предприятии относятся:

- А. инструментальный;
- Б. корпусно-заготовительный;
- В. лесопильный;
- Г. механический;
- Д. ремонтно-строительный;
- Е. судоподъемные сооружения;
- Ж. сборочно-сварочный;
- З. транспортный.

Вопрос 7. К регламентированным перерывам относятся:

- А. междусменные;
- Б. партионности;
- В. ожидания;
- Г. обеденные;
- Д. комплектования

Вопрос 8. Время, затрачиваемое рабочим на получение работы и ознакомление с технологической картой или чертежом, на свою подготовку и подготовку рабочего места, наладку оборудования и установку инструмента, называется:

- А. временем технологической обработки;
- Б. подготовительно-заключительным;
- В. предварительным.

Вопрос 9. метод сочетания операций имеет *наибольшую продолжительность* производственного цикла.

Ответ: _____

Вопрос 10. В среднесерийном и крупносерийном производствах, где маршруты движения деталей короткие и несложные, используют:

- А. параллельный метод сочетания операций;
- Б. последовательный метод сочетания операций;
- В. последовательно-параллельный метод сочетания операций.

Вопрос 11. Принцип рациональной организации производства, обеспечивающий кратчайший путь прохождения изделием всех стадий и

операций производственного процесса от запуска в производство до выпуска готовой продукции, это: А. параллельность; Б. непрерывность; В. пропорциональность; Г. прямоточность.

Вопрос 12. Коэффициент закрепления операций при единичном типе производства равен:

- А. $K_{з.о} > 40$;
- Б. $K_{з.о} > 20$ до 40; В. $K_{з.о} > 10$ до 20;
- Г. $K_{з.о} > 1$ до 10;
- Д. $K_{з.о} = 1$.

Вопрос 13. Для массового типа производства характерно использование:

- А. универсального оборудования; Б. специализированного оборудования;
- В. специального.

Вопрос 14. Планово-предупредительными являются стратегии ремонта:

- А. смешанная;
- Б. послеосмотровая;
- В. по состоянию (с диагностированием);
- Г. принудительная;
- Д. после запрещения эксплуатации.

Вопрос 15. При ремонте *по* ремонт проводится в те моменты, когда состояние элемента близко к выработке своего технического ресурса.

Ответ: _____

Вопрос 16. К неплановым ремонтам судна относятся:

- А. текущий;
- Б. гарантийный;
- В. средний;
- Г. аварийный;
- Д. восстановительный; Е. поддерживающий;
- Ж. капитальный.

Вопрос 17. Ремонт судна, выполняемый в минимальном объеме для поддержания его технико-экономических характеристик в заданных пределах на установленный интервал времени, после вывода судна из системы предупредительных ремонтов, называется:

- А. поддерживающим;
- Б. гарантийным;

В. прочим неплановым.

Вопрос 18. Метод установления сроков службы судов, основанный на минимизации совокупных затрат, носит название:

- А. вероятностно-статистический;
- Б. экономических оценок.

Вопрос 19. Уровнями агрегатирования являются:

- А. типоразмерный ряд;
- Б. модуль-панель;
- В. агрегатный уровень;
- Г. функциональный блок;
- Д. модуль-секция
- Е. зональный блок;
- Ж. полубъемный модуль-секция;
- З. объемный модуль-секция.

Вопрос 20. этап снижает длительность ремонта судов, повышает равномерность загрузки завода по периодам года, снижает потребность в рабочей силе в зимний период.

Ответ: _____

Вопрос 21. Хранящийся на судне (*бортовой запас*) или на судоремонтном предприятии (*береговой запас*) состоит из: А. сменных частей;

Б. запасных частей.

Вопрос 22. Совокупность групповых технологических операций, под которой понимается общая для всей группы операция, выполняемая с определенной групповой оснасткой, обеспечивающей обработку деталей группы на данном оборудовании, называется:

- А. групповым технологическим процессом;
- Б. типовым технологическим процессом.

Вопрос 23. Метод поточной организации производства, при котором объект (судно) перемещается с позиции на позицию, за которыми закрепляются бригады рабочих, называется:

- А. поточно-позиционным; Б. поточно-бригадным;
- В. комбинированным.

Вопрос 24. Критический путь – это путь между исходным и завершающим событиями, имеющий:

- А. наименьшую продолжительность;
- Б. среднюю продолжительность;
- В. наибольшую продолжительность.

Вопрос 25. Максимальное число критических путей на сетевом графике:

- А. всегда равно 1;
- Б. не может быть более 2-х;
- В. может быть равно общему числу путей на сетевом графике.

Вопрос 26. К средствам относят стандартное и нестандартное оборудование, приспособления и инструмент с приводами: электрическим, пневматическим, паровым, гидравлическим.

Ответ: _____

Вопрос 27. Коэффициент, показывающий, какая доля ручного труда T_0 механизирована; он всегда меньше 1 или равен 0, носит название:

- А. коэффициента производительности средства механизации;
- Б. коэффициента механизации.

Вопрос 28. Единица технологического оборудования, оснащенная автоматизированным устройством программного управления и средствами автоматизации технологических процессов, среди которых может быть и промышленный робот, называется:

- А. гибкой производственной системой;
- Б. гибким производственным модулем;
- В. роботизированным технологическим комплексом.

Вопрос 29. В зависимости от экономического содержания элементов, участвующих в производственном процессе, подготовку производства принято подразделять на:

- А. подготовку информации о производственном процессе;
- Б. НИОКР;
- В. подготовку предметов труда;
- Г. конструкторскую подготовку;
- Д. подготовку орудий и условий труда;
- Е. подготовку кадров;
- Ж. технологическую подготовку;
- З. организационную подготовку.

Вопрос 30. Организационная подготовка производства объединяет в себе: А. конструкторскую и технологическую подготовку;

Б. подготовку организационной информации и подготовку материальных компонентов производства.

Вопрос 31. Любой предмет или набор предметов, подлежащих изготовлению на предприятии, называется:

- А. изделием;
- Б. деталью;
- В. сборочной единицей.

Вопрос 32 Специфицированными изделиями являются:

- А. комплекты;
- Б. сборочные единицы;
- В. детали;
- Г. комплексы;

Вопрос 33. При ремонте судов серийной постройки используют:

- А. единые ремонтные ведомости (ЕРВ);
- Б. индивидуальные ремонтные ведомости (ИРВ).

Вопрос 34. В состав комиссии по дефектации могут входить: А.
администрация судна;
Б. представители проектных организаций; В.
представители судовладельца;
Г. представители судоремонтного предприятия;
Д. представители Речного Регистра.

Таблица ключей к Тестовым заданиям

| Вопрос № | Правильный ответ | | |
|----------|------------------|--------------|------------------|
| | Вариант I | Вариант II | Вариант III |
| 1 | А | минимальной | Б |
| 2 | Б | В | Г |
| 3 | Б | Б | технологическая |
| 4 | А | В | А, Б, Д, Е |
| 5 | А, В, Г, Е | А, Б, Д, Ж | А |
| 6 | В | А | Б, В, Г, Е, Ж |
| 7 | цикл | А, Б, В | А, Г |
| 8 | Б, В, Д | партия | Б |
| 9 | Б | Б | последовательный |
| 10 | А | Б | В |
| 11 | В | А | Г |
| 12 | Б | операций | А |
| 13 | В | Д | В |
| 14 | потребности | Б | Б, В, Г |
| 15 | Г | Б | состоянию |
| 16 | капитальный | А, В, Ж | Б, Г, Д, Е |
| 17 | А | А | А |
| 18 | Б | А | Б |
| 19 | А | Б, Д, Ж, З | А, В, Г, Е |
| 20 | оборота | расходного | нулевой |
| 21 | А | Б | Б |
| 22 | размеров | В | А |
| 23 | Б | А | А |
| 24 | В | Б | В |
| 25 | ранним | В | В |
| 26 | А | ручными | механизации |
| 27 | Б | А | Б |
| 28 | В | робот | Б |
| 29 | В | Б, Г, Ж, З | А, В, Д, Е |
| 30 | В, Д, Е | А | Б |
| 31 | А | А | А |
| 32 | деталь | В | А, Б, Г |
| 33 | стапельный | параллельный | А |
| 34 | В | дефектации | А, В, Г, Д |

Критерии и шкала оценивания ответов на зачетный тест по дисциплине «Организация бизнеса на водном транспорте»

| Показатель | Критерии оценивания результатов тестирования по разделу I дисциплины и шкала оценивания | | | |
|--|---|---|---|---|
| | Не зачтено | Зачтено | | |
| Оценка | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Количество правильных ответов на вопросы теста | <14 | 14-/-20 | 21-/-26 | >26 |
| Итог освоения дисциплины | Отсутствие умений, навыков и владения пройденным материалом | Удовлетворительные, но не систематизированные умения, навыки и владения пройденным материалом | Сформированные, но содержащие отдельные пробелы умения, навыки и владение пройденным материалом | Сформированные систематические представления о содержании пройденного материала |
| Бонусные баллы (на усмотрение преподавателя)* | Посещение лекций | 1-/-5 | | |
| | Практические занятия | 1-/-7 | | |

* добавляются к числу правильных ответов (при оценке 2 – «не зачтено» не учитываются)

Компетенция: УК-2. Способен определять круг задач в рамках поставленной цели и выбирать оптимальные способы их решения, исходя из действующих правовых норм, имеющихся ресурсов и ограничений

Индикатор: УК-2.1. Способен к идентификации проблемы, решение которой напрямую связано с достижением цели проекта, определение круга задач в рамках поставленной цели

| Тип задания | Примеры тестовых заданий |
|-------------|--|
| 1 | <i>Дополните выражение:</i> Организация бизнеса на водном транспорте направлена на обеспечение _____ продолжительности производственного цикла. |

| | |
|---|---|
| 2 | <p><i>Выберите один правильный вариант из предложенных вариантов ответов:</i> Наиболее сложное направление организации бизнеса на водном транспорте, которое предполагает рациональное сочетание и чередование производственных процессов по времени (очередность работ), это:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. поэлементная организация бизнеса; 2. пространственная организация бизнеса; 3. временная организация бизнеса. |
| 3 | <p><i>Выберите правильные варианты из предложенных вариантов ответов:</i> Формами организации производства являются:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. концентрация; 2. планирование; 3. специализация; 4. контроль; 5. кооперирование; 6. координирование; 7. комбинирование. |
| 4 | <p><i>Распределите направления организации бизнеса по уровням решаемых задач (от низшего к высшему):</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. пространственная организация; 2. временная организация; 3. поэлементная организация. |
| 5 | <p><i>Установите соответствие между двумя множествами вариантов ответов:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. поэлементная организация; 2. временная организация; 3. пространственная организация. <p>А) это – разделение общего процесса производства на подпроцессы: составные элементы или частные процессы (<u>статическое</u> направление организации);</p> <p>Б) предполагает сочетание в производстве орудий, условий и предметов труда;</p> <p>В) предполагает рациональное сочетание и чередование производственных процессов: очередность работ (динамическое направление организации бизнеса).</p> |
| 1 | <p><i>Дополните выражение:</i></p> <p>_____ это – принцип соответствия пропускной способности (производственной мощности) отдельных производственных подразделений друг другу.</p> |
| 2 | <p><i>Выберите один правильный вариант из предложенных вариантов ответов:</i> Для промышленных предприятий водного транспорта характерен:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. массовый тип производства; 2. единичный и мелкосерийный характер производства; 3. крупносерийный тип производства; 4. среднесерийный тип производства. |

| | |
|---|--|
| 3 | <p><i>Выберите правильные варианты из предложенных вариантов ответов:</i></p> <p>Рабочий период включает в себя:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. операционный цикл; 2. время естественных процессов; 3. время на выполнение вспомогательных и обслуживающих процессов; 4. время доставки продукции потребителю. |
| 4 | <p><i>Распределите типы производств по степени повторяемости производственного процесса (от низшего к высшему):</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. массовый; 2. серийный; 3. единичный. |
| 5 | <p><i>Установите соответствие между двумя множествами вариантов ответов:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. обеспечивает кратчайший путь прохождения изделием всех стадий и операций производственного процесса от запуска в производство до выпуска готовой продукции; 2. предполагает одновременное выполнение отдельных частей производственного процесса посредством создания широкого фронта работ; 3. направлена на ликвидацию или сокращение всех перерывов в производстве изделия; 4. обеспечивает соответствие пропускной способности (производственной мощности) отдельных производственных подразделений друг другу. <p>А) параллельность; Б) непрерывность; В) пропорциональность; Г) прямоточность.</p> |

Составитель: к.э.н., доцент Будкова С.В.